



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 001/2025 für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

RMH III 0/90, U10, U-A; rezyklierte mineralische Hochbaurestmassen.

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U10 gemäß RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung, BGBl. II Nr. 290/2016 idgF

Umweltklasse U-A bedeutet:

Die Gesteinskörnungen dürfen ungebunden ohne gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht eingesetzt werden.

3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Peter Ritzer KG, Leitweg 22, 6345 Kössen, Standort: Zwischenlager Schotterwerk Kössen

4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

5. Harmonisierte Norm: EN 13242:2007

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der in 3. genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Helmut Ritzer, Geschäftsführer

(Name und Funktion)

Kössen 9.07.25

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



CE

0988-CPR-1063

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 001/2025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	RMH III 0/90, U10, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/90 G _{A75} NPD NPD	EN 13242:2014
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f _{NR} NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	
Raubeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5. Wasseraufnahme WA ₂₄₂ M%	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	R _{CNR} , R _{CUGNR} , R _{a10-} , R _{g2-} , X ₁₋ , FL _s NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A U-A	
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD	
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140 Schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	FL _s ≤ 1 M-%	